

Производство сыра с жирностью 10-70%

Секция 2.

Позиция 02.01

1 шт - 5000л Закрытый сдвоенный чан-сыроизготовитель. тарельчатое дно
Вертикально облицованный нержавеющей сталью чан, установленный на ножках из нержавеющей стали. Оснащен установленной сверху мешалкой с двумя подшипниками и двумя центральными выходами для варианта с тарельчатым дном. Все кабели проложены в лотках из гигиенической нержавеющей стали для лучшей очистки и гигиены.

Преимуществами специфичного диаметра сыроизготовителя со сдвоенным O и тарельчатой конструкцией дна являются:

- Улучшается контроль перемешивания
- Способствует более щадящему перемешиванию
- Улучшается контроль резки сгустка
- Получается более равномерное по размеру сырное зерно
- Улучшается регулировка размера сырного зерна
- Облегчается опорожнение сыроизготовителя
- Повышается выход продукта
- Уменьшается объем мелочи и пыли
- Повышается степень передачи жира и белка в сырное зерно (т.е. жирность сыворотки уменьшается, а также содержание белка и мелочи/пыли).

Емкость: (Номинальная) 5 000 литров.

Практическая: 2.500 - 5.000 литров.

Размеры:

Длина

Ширина

Высота

3 200 мм

2 100 мм

2.610 мм

Высота с 2.760 мм

сывороточным

Выход 1.000 мм

Вес нетто ~ 2 500 кг

Материалы: Нержавеющая сталь

Внутренняя облицовка 3 мм «AISI 304»

Н К

Нордик Компани ИООО

Линии по производству сыра, компоненты, запчасти, установка и обслуживание

Верх чана	4 мм «АISI 304»
Внутренне дно - кювета	4 мм «АISI 304»
Внутреннее дно - плоское	3 мм «АISI 304»
Промежуточный корпус	2 мм «АISI 304»
Внешний корпус/дно	2 мм «АISI 304»
Крышка редуктора	2 мм «АISI 304»
Теплоизоляция	50 мм Минвата «Rockwool»

Отделка:

Чан снаружи и изнутри холоднокатаный с поверхностью 2В и сварными линиями, полированными до зернистости 180.

Внешняя облицовка - полностью сварная из нержавеющей стали.

Изоляция: 50 мм «Rockwool».

Опоры: 4 ножки из нержавеющей стали с регулируемыми шаровыми ножками и половыми пластинами, принятыми ЗА.

Производственное испытание

Все сварные швы корпуса при изготовлении проходят цветную дефектоскопию.

Гидравлические испытания проводятся на водяной рубашке.

Испытания проводятся водой в цеху перед отправкой Заказчику.

Оснастка:

Верх

Один - Постоянно открытый вентиляционный клапан для предотвращения деформации ёмкости под воздействием давления или вакуума с закрытым люком.

Один - Герметичный люк с защитной решеткой и фиксатором.

Один - 3-дюймовое антипенное входное отверстие, размещенное в 4-дюймовом фитинге. 3-дюймовый антипенный фитинг расположен внутри 4-дюймовой головки во время эксплуатации и может легко сниматься путем отсоединения 4-дюймового фитинга.

Два - Соединения СІР с распыляющими головками -1 У= дюйма .

Один -Инспекционное освещение.

Дно:

Два - 4-дюймовые пневматические выпускные клапаны.

Один -Соединение для пара, включая паровой клапан.

Один - Соединение для возврата конденсата

Дополнительно:

Один - Соединение для температурных датчиков РТ 100, расположенное прямо на внешней поверхности внутренней облицовки.

Один - Соединение для датчиков давления (контроля уровня), расположенное прямо на внешней поверхности внутренней облицовки рядом с РТ 100.

Один - 3-дюймовый пневматический клапан для слива сыворотки

Мешалка:

Один - Механический привод наверху чана, состоящий из двух редукторов и одного электрического мотора 1,5 кВт. Скорость мотора изменяется преобразователем частоты от 1 до 10 об/мин.

Два - Донные подшипники из фторопласта для направления мешалки.

Выходное отверстие сыворотки:

Н К

Нордик Компани ИООО

Линии по производству сыра, компоненты, запчасти, установка и обслуживание

Два - сбоку сыроизготовителя. Отверстия - 076мм дроссельные клапаны, предназначенные для слива сыворотки с двух разных и предварительно установленных уровней.

Полностью автоматизированная рабочая панель:

Одна автоматическая панель управления для автоматического производства сыра и управления чаном, оснащенная автоматическими клапанами. На основе «Siemens S7» с операторским пультом.

Все функции выполняются с операторского пульта, как в автоматическом, так и в ручном режиме.

Микропроцессор для программирования производства сыра с количеством программ до десяти (10) и программой СІР.

Опции:

Позиция 02.02

1 шт - Система циркуляционного охлаждения водой :

Один - Система предназначена для охлаждения продукта внутри сыроизготовителя.

Система охлаждения включает регулировочный клапан для точного контроля температуры с функцией дельта Т, циркуляционный насос и трубчатый теплообменник для циркуляции воды/ледяной воды.

Система встроена под сыроизготовителем и является его интегральной частью.

Насос: Alfa Laval Solid C-1, 3,0 кВт, 20.000 л/час при давлении 2 бара.

Клапаны и регулировочный клапан: Burkert 2000 с температурным датчиком.

Все основные части: нерж.сталь AISI 316L.

См. Прилагающийся чертеж "WCCS PID".

Позиция 02.03

1 шт - Система водораспределения, стандартная:

Один - Система предназначена для охлаждения продукта внутри сыроизготовителя.

Система охлаждения включает автоматические клапаны открытия/закрытия подачи и возврата ледяной воды. Обратный насос ледяной воды и контроль уровня обратным насосом показывается в системе управления в рецептах.

Все основные части: нерж.сталь AISI 316L.

Секция 13.

Позиция 13.01.

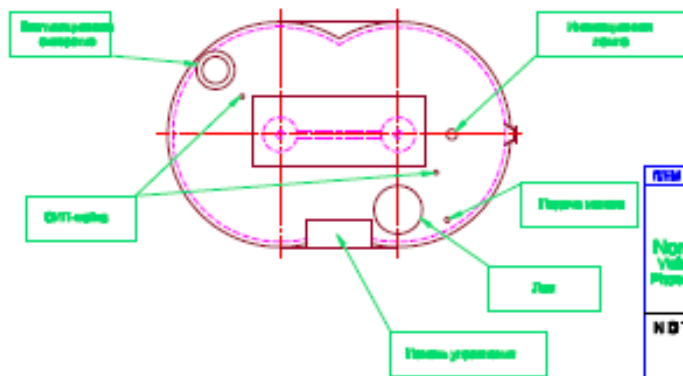
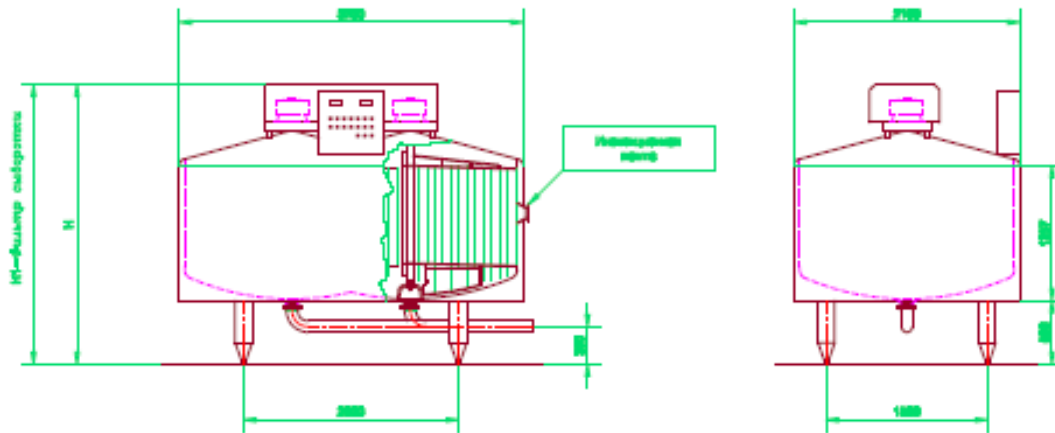
Упаковка, погрузка и транспортировка оборудования

Включает упаковку, погрузку и транспортировку оборудования на условиях ДДУ адрес заказчика (согласно ИНКОТЕРМС 2000).

Н К

Нордик Компани ИООО

Линии по производству сыра, компоненты, запчасти, установка и обслуживание



1000E - 1800mm

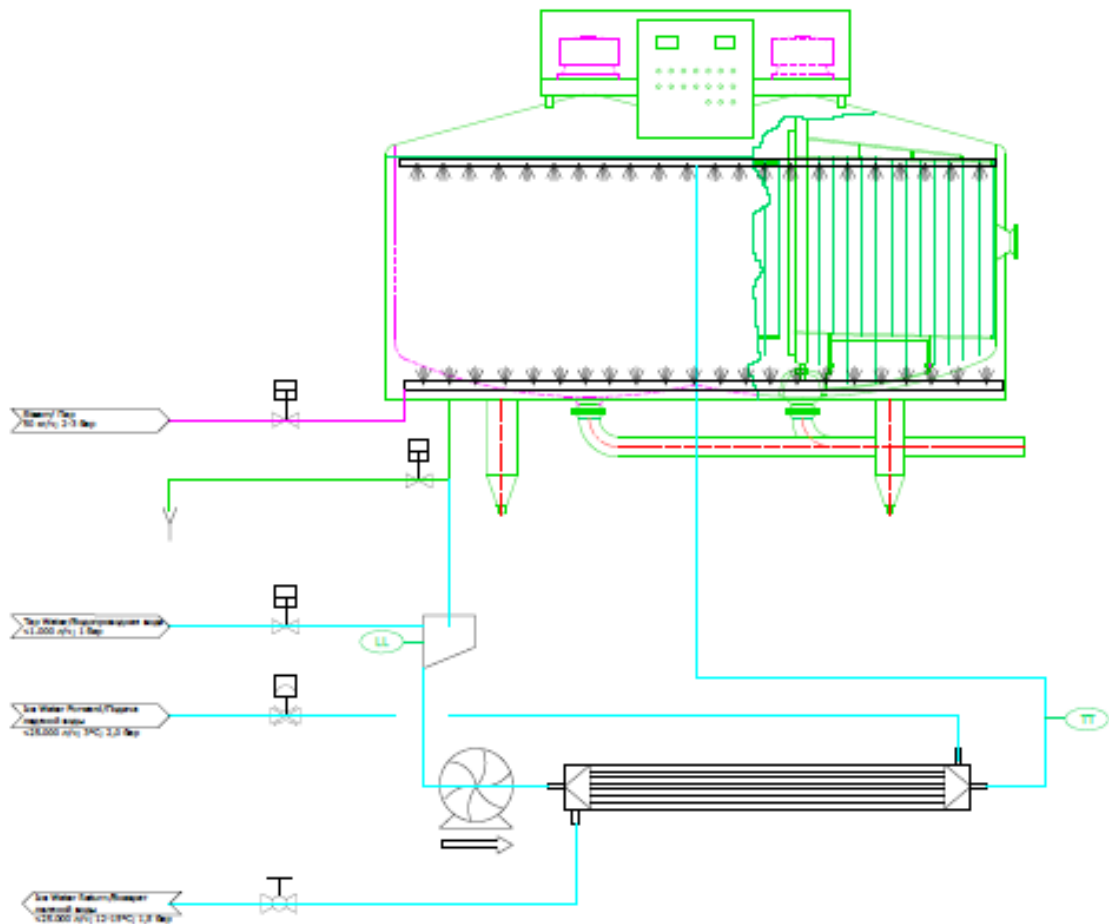
Y	B	H
1000	2000	1800
1000	2000	1800
1000	2000	1800

ITEM	Drawing No.	QTY	DESCRIPTION	L#	MATERIAL
NDT					
Nordic Dairy Technology ApS Vestbyvej 7, DK-3600 Silkeborg, Denmark Phone +45 7317 0000 Fax +45 7317 0001 www.ndtfood.dk					
			1000E - 1800mm 1000E - 1800mm 1000E - 1800mm	Date 2008 2008 2008	Qty 1 1 1
NDT Nordic Dairy Technology / ООО «Нордик Компани» 5000 - 6000 литров 62000 мм Белорусская компания			Steel 1 / 1	Drawing No. O-Double «2000 RUS	

Н К

Нордик Компани ИООО

Линии по производству сыра, компоненты, запчасти, установка и обслуживание



IT/Item	Drawing No.	QTY
	NDT	

С Уважением Сергей Круковский ,+375 29 3589993, skype: sergey.krukovsky, e-mail: NC.sergeynat@yandex.ru