

Н К

Нордик Компани ИООО

Линии по производству сыра, компоненты, запчасти, установка и обслуживание

Система созревания сыра

Позиция 10.01.

105000 шт. - Ящики созревания сыра

Система, удостоенная наград

101 250 ящиков для 60-дневного периода созревания, 24 т/день сыра. 3750 ящиков - резервные.

Специально разработанная система, удостоенная наград, предназначена для хранения сыра во время его созревания.

Ящики изготовлены из полипропилена (ПП), вентилируются отверстиями Ø3 мм. В ящик помещаются 2 головки круглого сыра размерами Ø270 x 160 мм и 2 блока размерами 500x300 мм.

Приблизительные размеры ящика: 640x330x180мм, вес: 1,6 кг.

Ящики ставятся друг на друга на поддонах и сшиваются скобами.

Наверху ящиков созревания сыра устанавливается поддон и сшивается. Ящики спроектированы для выдерживания высокой вертикальной нагрузки, и их можно перекрестно сшивать скобами.

Один блок с ящиками и поддонами внизу и сверху можно переворачивать поворотным устройством, которое монтируется на погрузчике.

Позиция 10.02.

1 шт. - Устройство переворачивания поддонов

Поворотное устройство предназначено для переворачивания поддонов погрузчиком.

Грузоподъемность: 1000 кг

Изготавливается в основном из оцинкованного металла.

Требуется вилочный погрузчик.

Позиция 10.03.

1 шт. - Мойка ящиков созревания сыра - полностью автоматизированная

Производительность: около 500 ящиков/час.

Конструкция:

Представляет собой однолинейную моющую машину ящиков созревания сыра. Моющая машина имеет линейную конструкцию, теплоизолирована и изготовлена из нержавеющей стали марки AISI 304.

Моющая камера разделена на 4 зоны. Машина оборудована крышкой, которая включает систему отвода пара и отверстия для визуальной проверки качества мойки.

Моющая машина состоит из:

- Водяного чана.
- Чана горячего раствора моющего средства.
- Патрубков подсоединения трубопроводов подачи пара и воды.

Н К

Нордик Компани ИООО

Линии по производству сыра, компоненты, запчасти, установка и обслуживание

Функциональное описание:

В 4 зонах моющей камеры сопла монтируются в таких местах, чтобы обеспечить наилучшие результаты внутренней и внешней мойки ящиков в соответствии с конструкцией форм и крышек.

В первой зоне камеры ящики ополаскиваются свежей водой.

Во второй зоне ящик омывается с внешней и внутренней стороны моющим раствором, который уже использовался однажды для мойки.

В третьей зоне остатки моющего раствора удаляются свежей водой.

В четвертой зоне ящик обдувается с помощью специальной вентиляционной системы для максимального высушивания.

Ящики перемещаются в моющей машине посредством цепного конвейера. Звенья цепи сделаны из пластмассы на основе полиацетата.

Моющая машина поставляется в комплекте с датчиками, преобразователями, конвейером, включая привод с электромотором и кожух конвейера.

Погрузка и разгрузка ящиков осуществляются вручную

С Уважением Сергей Круковский ,+375 29 3589993, skype: sergey.krukovsky, e-mail:
NC.sergeynat@yandex.ru