Сливной барабан N.D.T.

Применение
Сливной барабан N.D.T. представляет собой полностью закрытое устройство, специально сконструированное для автоматического отделения охлаждающей воды из зерна творога непрерывным и щадящим образом. Это устройство является интегрированной частью уникального оборудования N.D.T. для автоматического производства зерненого творога.

Конструкционные особенности
Сливной барабан N.D.T. – это комбинация 3 сливных секций:
Сливная секция 1 состоит из фильтрующей пластины нержавеющей стали с Евро прорезями для предварительного слива 1 охлаждающей воды и направления зерен к сливной секции 2.
Сливная секция 2 состоит из специальной тканой сливной ленты для предварительного слива 2 охлаждающей воды и направления зерен к конечной сливной секции 3.
Сливная секция 3 состоит из специального натяжного барабана, который в сочетании со сливной лентой позволяет самым щадящим образом выжимать остающуюся часть охлаждающей воды.
Сливной барабан N.D.T. устанавливается на вращающейся платформе для того, чтобы можно было заполнять последовательно до четырех кримеров N.D.T.

Преимущества
Сливной барабан N.D.T. эффективно удаляет охлаждающую и промывную воду из зерна и щадящим образом сжимает зерна, чтобы удалить как можно больше воды с поверхности зерен.

Сливной барабан N.D.T. является уникальной установкой для непрерывного производства зерненого творога и обеспечивает значительную экономию времени, уменьшая образование мелочи и увеличивая выход продукции.
Полностью закрытая установка.
Моется СИП станцией.

Технические данные
Сливной барабан N.D.T. изготавливается из нержавеющей стали, состоит из корпуса, устанавливаемого на вращающейся платформе, и включает 3 сливные секции, инспекционный люк и распылительные головки СИП-мойки. Все кабели прокладываются в трубках нержавеющей стали.

Производительность:

В зависимости от процесса производства, крепости зерна и соотношения вода/зерно производительность достигает 4000 кг зерна/час 30 000 литров воды/час.

Размеры:

Общая длина корпуса сливного барабана, прибл.:	2950 мм
Общая ширина корпуса сливного барабана, прибл.:	1500 мм
Общая высота корпуса сливного барабана, включая кронштейн вертлюга, прибл.:	2750 мм
Общая высота корпуса сливного барабана, включая вертлюг и раму, прибл.:	5100 мм
Высота выходного отверстия зерна, прибл.:	3400 мм
Высота входного отверстия зерна и охлаждающей/промывной воды	5100 мм
Вес-нетто, прибл.:	1000 кг

Материалы: *нержавеющая сталь*

Боковые пластины корпуса сливного барабана:	8 мм AISI 304
Конечные пластины корпуса сливного барабана:	8 мм AISI 304
Верхняя пластина корпуса сливного барабана:	4 мм AISI 304
Донная пластина корпуса сливного барабана:	4 мм AISI 304
Корпус натяжного барабана	4 мм AISI 304
Крышка электромотора	2 мм AISI 304
Вертлюг	AISI 304
Рама	AISI 304

Отделка:
Внешняя и внутренняя поверхность сливного барабана холоднотянутая 2B, сварные швы зачищены (зернистость 180).

Входное отверстие:
Состоит из входного патрубка со специальной направляющей для равномерного распределения зерна и охлаждающей воды по всей ширине сливной ленты.

Сливная секция 1:

Специальная фильтрующая пластина с Евро прорезями направляет зерно и охлаждающую воду от входного распределительного устройства к сливной ленте. На этой пластине осуществляется предварительный слив воды через Евро прорези. Пластина регулируется по наклону для обеспечения оптимального слива и скорости.

Сливная секция 2:
Состоит из специальной тканой сливной ленты, изготовленной из полипропилена пищевого качества (поливинилиденфторид), которая приводится в движение приводным роликом (электромотор 0,75 кВт), тремя фиксированными роликами и одним передвижным роликом. Электромотор поставляется в комплекте с частотным преобразователем, позволяющим регулировать скорость ленты от 7 до 45 об./мин. Кроме того, сливная секция 2 включает систему регулировки натяжения ленты и пластину, отводящую сливаемую воду от нижней ленты.

Сливная секция 3:
Состоит из специального натяжного барабана, по части которого перемещается сливная лента. Зерно щадящим образом сжимается между лентой и натяжным барабаном для удаления остатков охлаждающей воды.
Щадящее давление, прикладываемое к зернам, когда лента огибает натяжной барабан, легко регулируется передвижным роликом в диапазоне от 0 до 6 бар. Комбинация давления и скорости ленты обеспечивают надлежащее осушение зерен для производства зерненого творога.
Кроме того, эта секция оборудуется скребком около выходного отверстия для очистки сливной ленты и натяжного барабана.
Зерна автоматически направляются к выходному отверстию продукта и подают в кример N.D.T.

Отстойник охлаждающей воды:
Слитая охлаждающая вода попадает в отстойник под сливной лентой внизу корпуса сливного барабана. Отстойник оборудуется датчиком уровня для автоматического включения/выключения откачивающего насоса.

Вертлюг:
Кронштейн вертлюга в корпусе сливного барабана позволяет ему вращаться и заполнять до 4 кримеров NDT и оборудуется датчиками для установки в определённом положении.

Опоры:
Корпус сливного барабана и вертлюг опираются на раму из профилей квадратного сечения (нержавеющая сталь) и 4 ножки с опорными плитами для анкеровки в пол.

Стандартное оборудование/фитинги сливного барабана:

Оборудование/фитинги	К-во
Ø 200 мм герметичный люк с предохранительным запором наверху корпуса сливного барабана	1
Ø 200 мм герметичный люк на обеих сторонах корпуса сливного барабана	2
Ø 500 мм герметичный люк с предохранительным запором в боковой части корпуса сливного барабана	1
Ø 500 мм герметичный люк на обеих сторонах корпуса сливного барабана	2
Крепленная болтами обшивочная крышка с Ø 500 мм герметичным люком в выходном конце корпуса сливного барабана	1
Подключения коллектора СИП-мойки с распылительными головками	2
Подключения для подачи зерна и охлаждающей воды	1
Выходное отверстие осушенного и “отжатого” зерна	1
Встроенный корпус панели управления и частотного преобразователя, регулятора воздушного давления и уровнемера	1

Подсоединения сливного барабана:

Входной патрубок зерна:	Ø101,6 мм
Выходное отверстие осушенного и “отжатого” зерна:	293,8x150 мм
Входное отверстие СИП-мойки:	Ø63.5 мм
Выходное отверстие слитой охлаждающей воды и СИП:	Ø76,1 мм

Потребление электроэнергии (макс.):

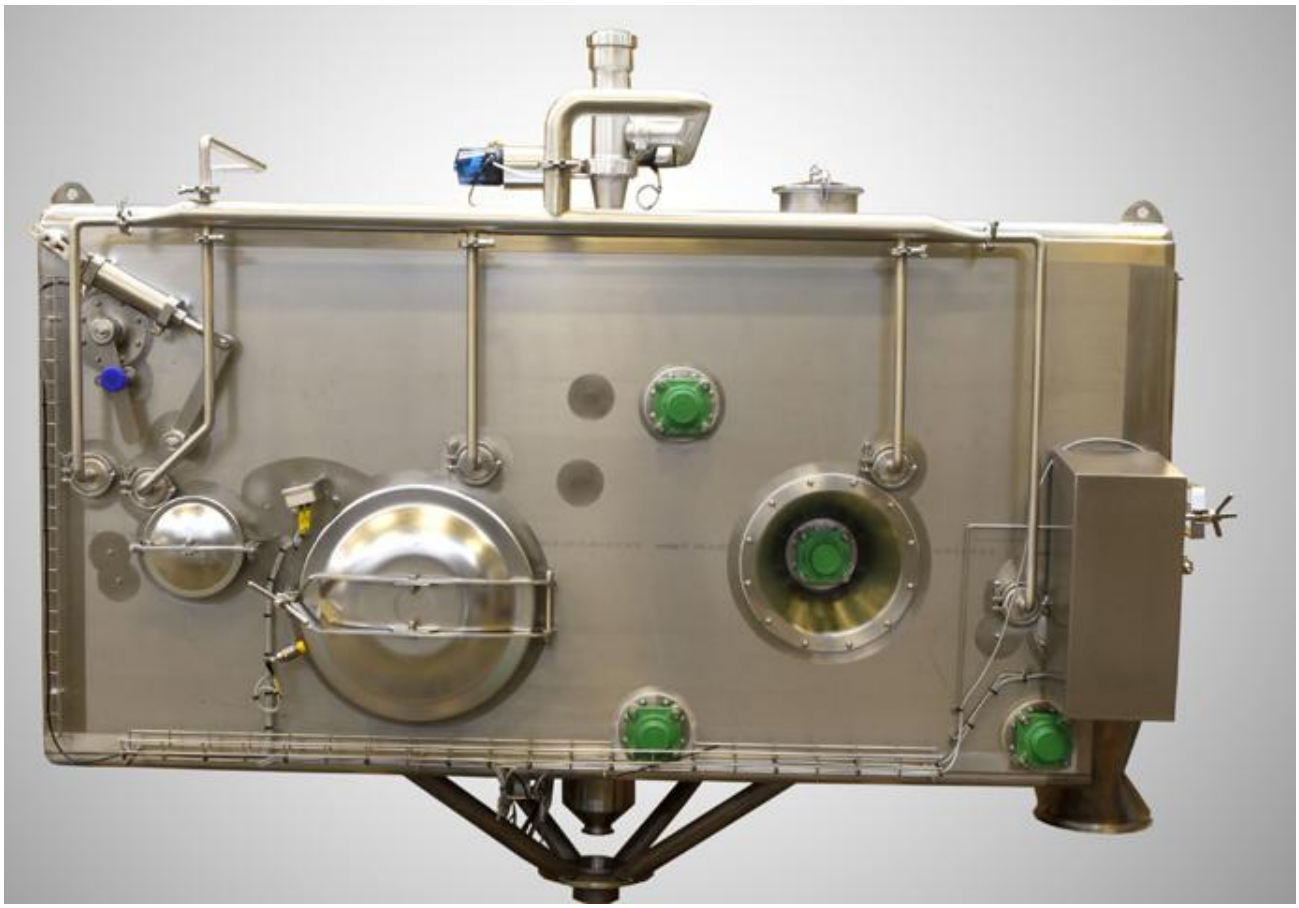
Сливной барабан:	0,75 кВт
Рабочее напряжение:	3 x 400 В, 50 Гц + земля + 0
Напряжение управления:	24 В

Расход сервисных сред:

СИП-мойка/час:	30.000-55.000 л при 1,5 бар

Заводское испытание:

Все сварные швы подвергаются цветной дефектоскопии.
Испытание водой в цехе перед отгрузкой покупателю.



ИООО «Нордик Компани»
220113 Республика Беларусь,
г. Минск, ул. Мележа, дом 5, к. 2,
офис 801 УНП 190859628

Р/с 3012002927014 (евро)
Р/с 3012002927001 (бел.руб.)
В РКЦ №3 ЗАО «БелСвиссБанк», Код 175
220047 г. Минск, ул. Тимирязева, 65 б

tel. +375 17 262 89 74
fax. +375 17 268 40 43
mob. +375 29 358 99 93
e-mail: NC.sergeynat@yandex.ru

Н К

Нордик Компани ИООО

Линии по производству сыра, компоненты, запчасти, установка и обслуживание

ИООО «Нордик Компани»
220113 Республика Беларусь,
г. Минск, ул. Мележа, дом 5, к. 2,
офис 801 УНП 190859628

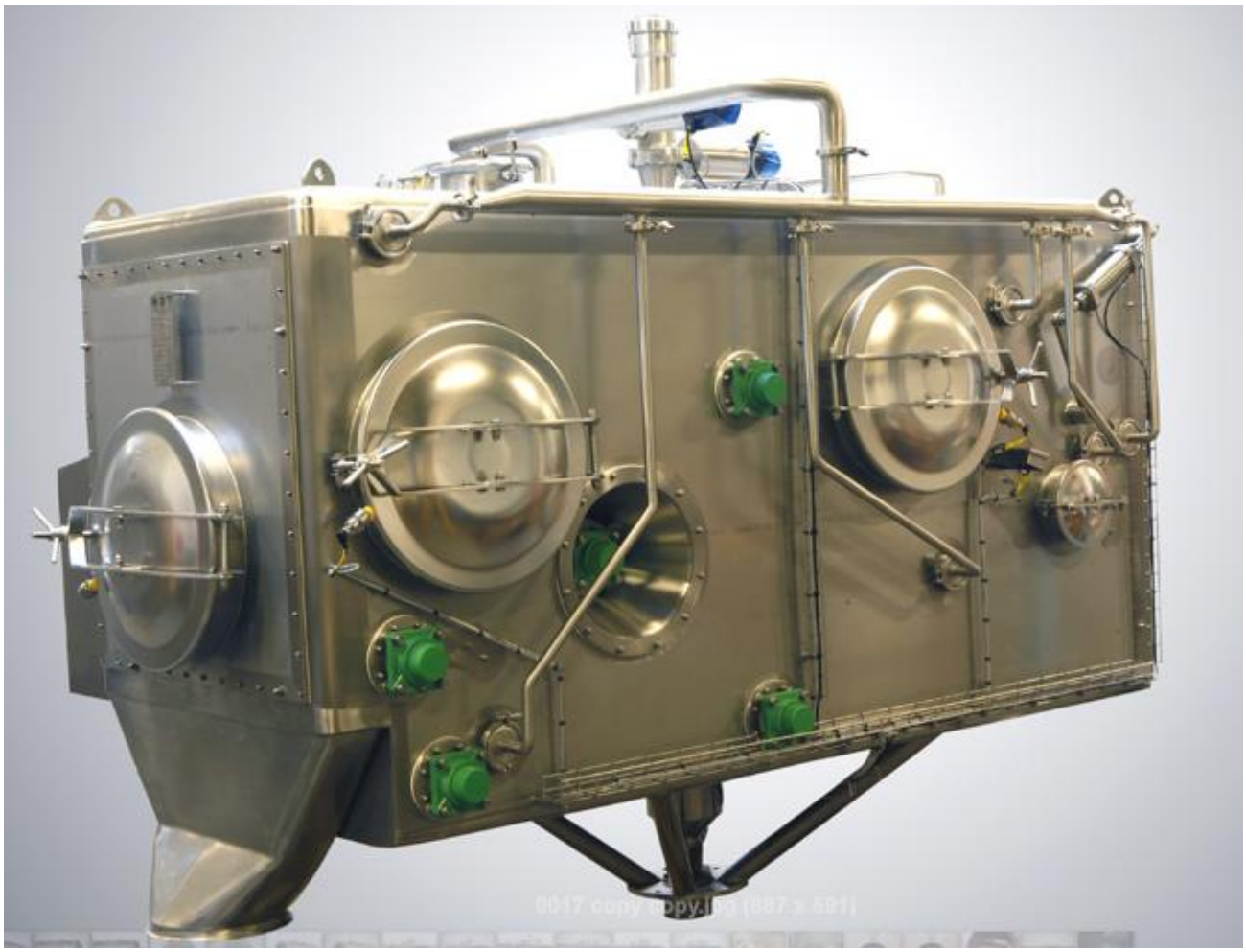
Р/с 3012002927014 (евро)
Р/с 3012002927001 (бел.руб.)
В РКЦ №3 ЗАО «БелСвиссБанк», Код 175
220047 г. Минск, ул. Тимирязева, 65 б

tel. +375 17 262 89 74
fax. +375 17 268 40 43
mob. +375 29 358 99 93
e-mail: NC.sergeynat@yandex.ru

Н К

Нордик Компани ИООО

Линии по производству сыра, компоненты, запчасти, установка и обслуживание



ИООО «Нордик Компани»
220113 Республика Беларусь,
г. Минск, ул. Мележа, дом 5, к. 2,
офис 801 УНП 190859628

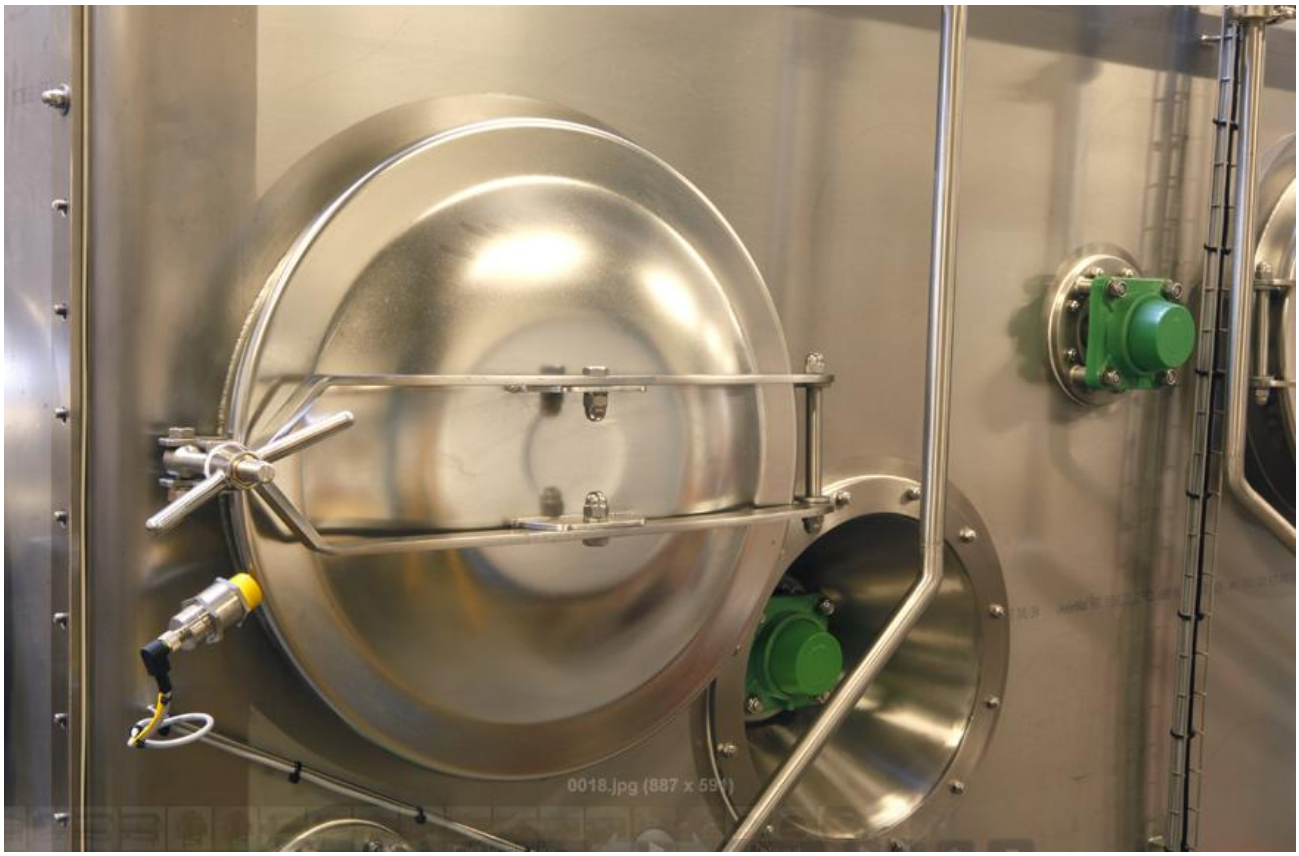
Р/с 3012002927014 (евро)
Р/с 3012002927001 (бел.руб.)
В РКЦ №3 ЗАО «БелСвиссБанк», Код 175
220047 г. Минск, ул. Тимирязева, 65 б

tel. +375 17 262 89 74
fax. +375 17 268 40 43
mob. +375 29 358 99 93
e-mail: NC.sergeynat@yandex.ru

Н К

Нордик Компани ИООО

Линии по производству сыра, компоненты, запчасти, установка и обслуживание



ИООО «Нордик Компани»
220113 Республика Беларусь,
г. Минск, ул. Мележа, дом 5, к. 2,
офис 801 УНП 190859628

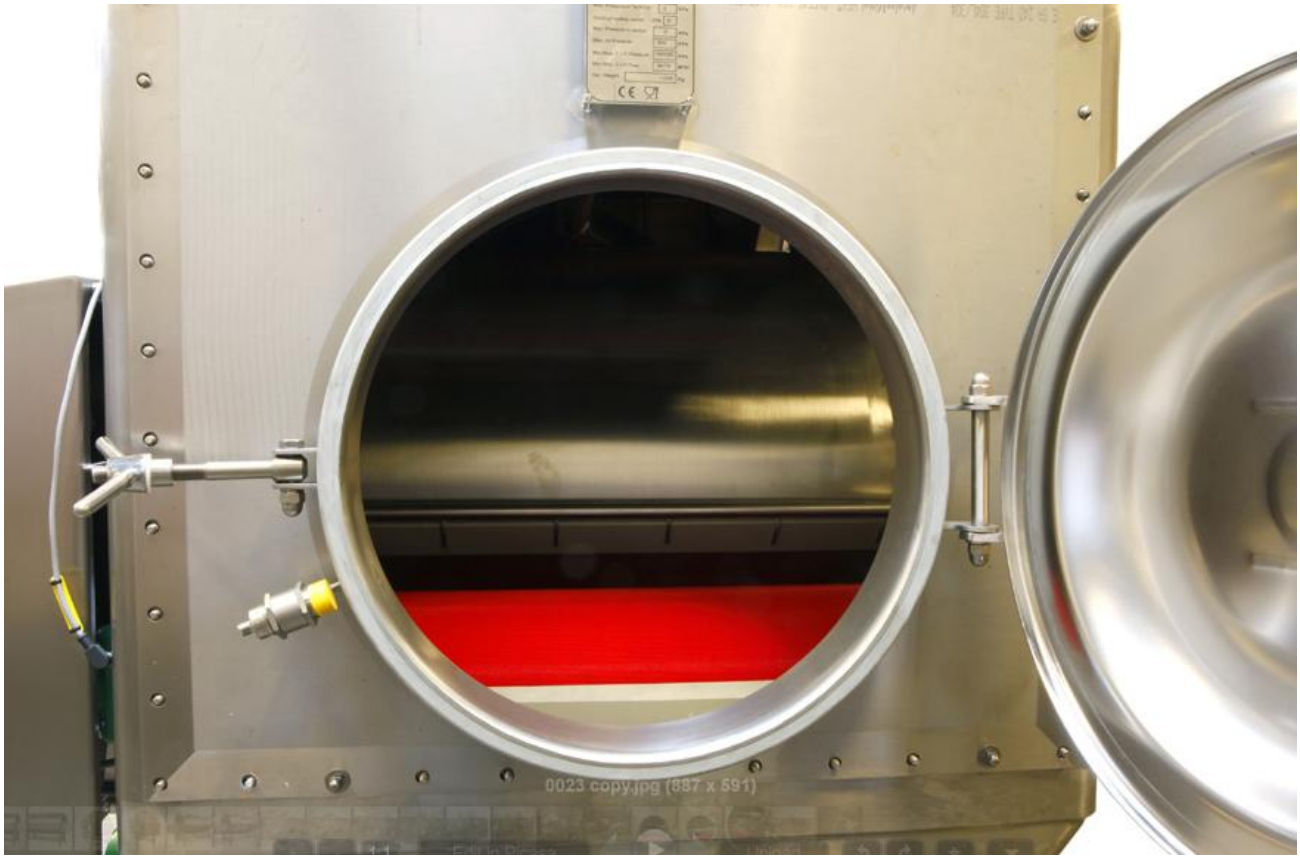
Р/с 3012002927014 (евро)
Р/с 3012002927001 (бел.руб.)
В РКЦ №3 ЗАО «БелСвиссБанк», Код 175
220047 г. Минск, ул. Тимирязева, 65 б

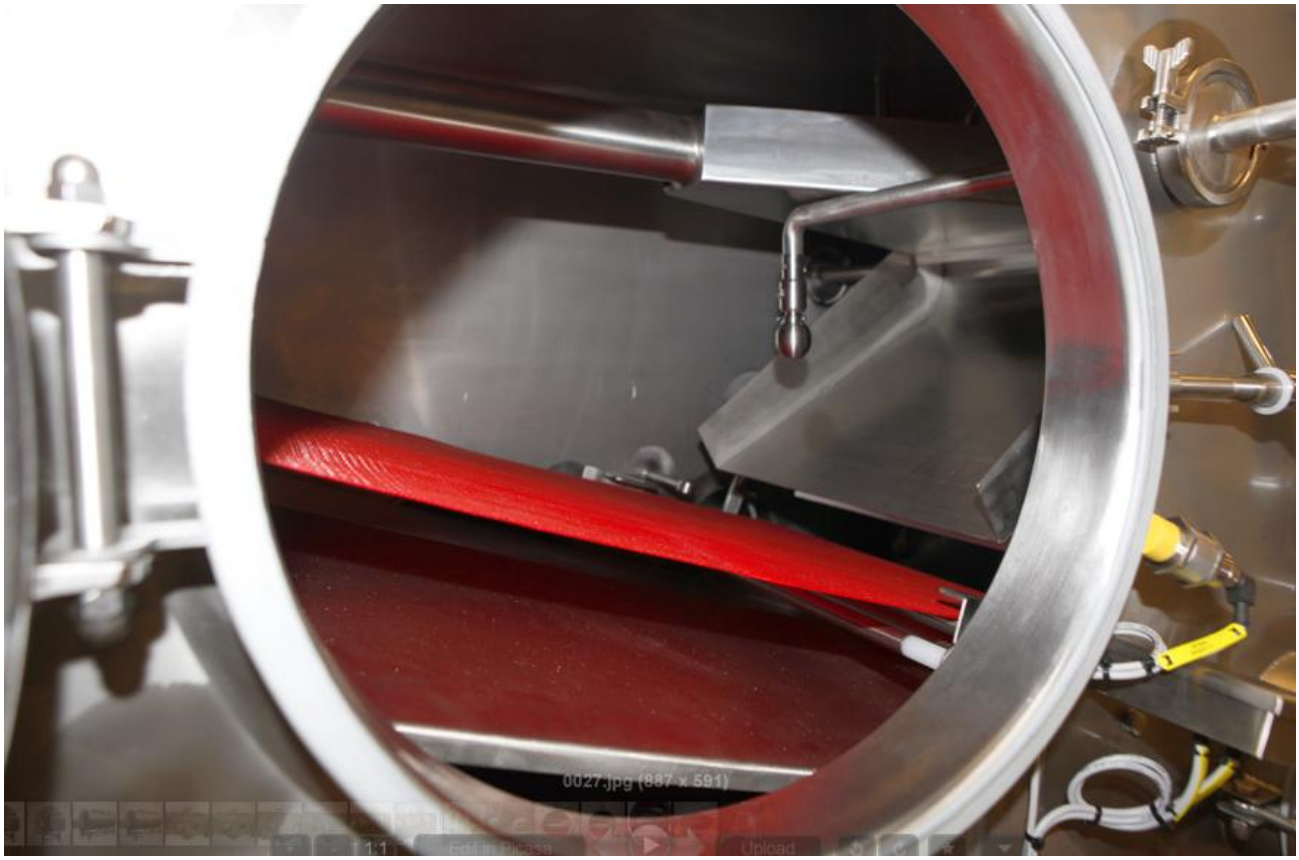
tel. +375 17 262 89 74
fax. +375 17 268 40 43
mob. +375 29 358 99 93
e-mail: NC.sergeynat@yandex.ru

Н К

Нордик Компани ИООО

Линии по производству сыра, компоненты, запчасти, установка и обслуживание





ИООО «Нордик Компани»
220113 Республика Беларусь,
г. Минск, ул. Мележа, дом 5, к. 2,
офис 801 УНП 190859628

Р/с 3012002927014 (евро)
Р/с 3012002927001 (бел.руб.)
В РКЦ №3 ЗАО «БелСвиссБанк», Код 175
220047 г. Минск, ул. Тимирязева, 65 б

tel. +375 17 262 89 74
fax. +375 17 268 40 43
mob. +375 29 358 99 93
e-mail: NC.sergeynat@yandex.ru

Н К

Нордик Компани ИООО

Линии по производству сыра, компоненты, запчасти, установка и обслуживание

Сергей Круковский , телефон +375 29 3589993, sergeynat@yandex.ru, Skype: sergey.krukovsky

ИООО «Нордик Компани»
220113 Республика Беларусь,
г. Минск, ул. Мележа, дом 5, к. 2,
офис 801 УНП 190859628

Р/с 3012002927014 (евро)
Р/с 3012002927001 (бел.руб.)
В РКЦ №3 ЗАО «БелСвиссБанк», Код 175
220047 г. Минск, ул. Тимирязева, 65 б

tel. +375 17 262 89 74
fax. +375 17 268 40 43
mob. +375 29 358 99 93
e-mail: NC.sergeynat@yandex.ru